



# DSSTech

IDEE E PRODOTTI ITALIANI  

## Confezionatrici **SERIE VEL**

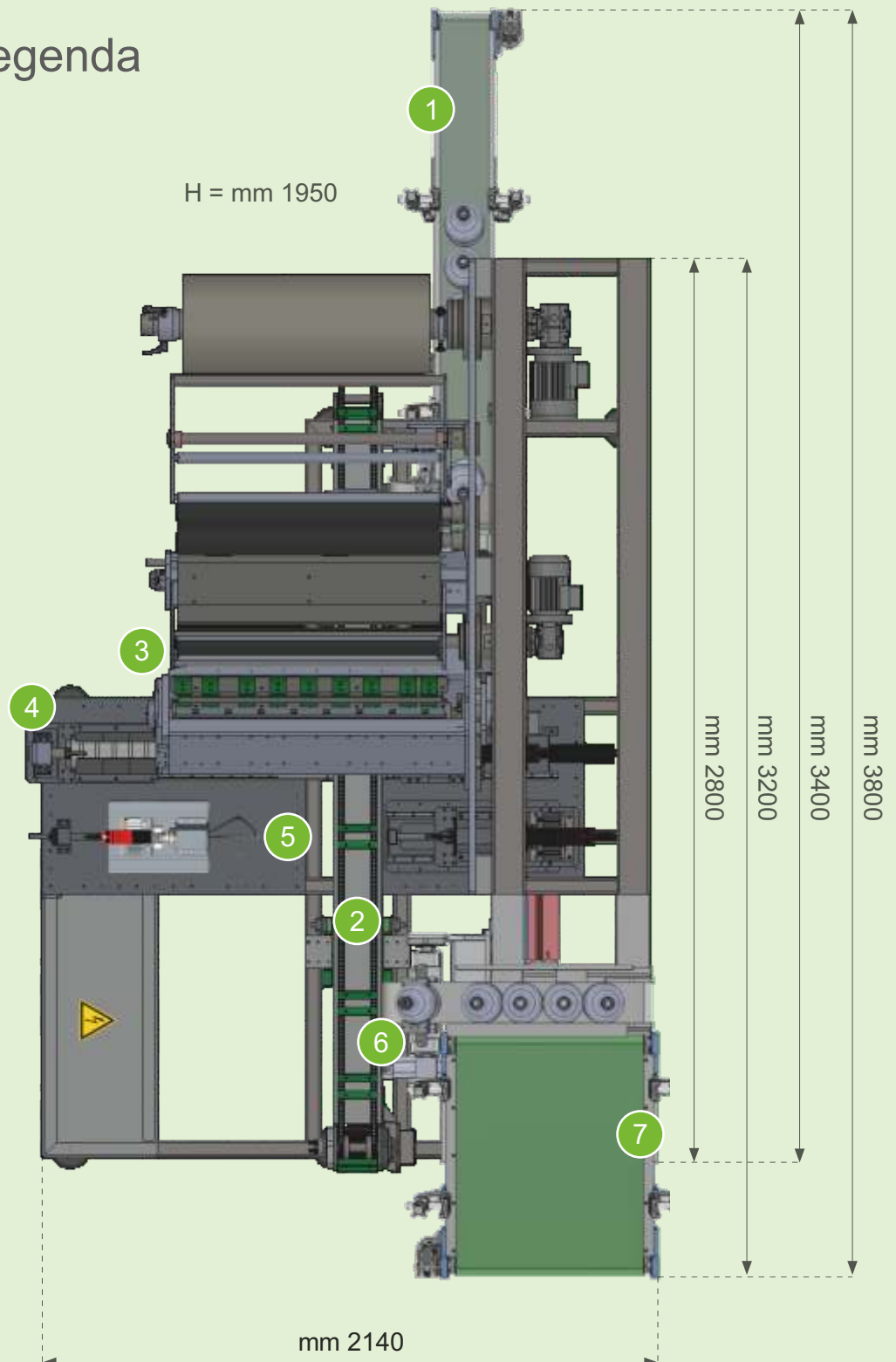
La soluzione per  
incartare in automatico  
regalando alla tua bottiglia  
un assoluto tocco di classe



## Confezionatrici SERIE VEL

### Dimensioni e legenda

- 1 Nastro alimentazione  
bottiglie in ingresso e  
stazione di ribaltamento
- 2 Stazione di avanzamento  
longitudinale
- 3 Stazione di svolgitura e  
taglio velina
- 4 Stazione avvolgimento
- 5 Stazione di incarto
- 6 Stazione di ribaltamento  
in uscita
- 7 Magazzino accumulo  
in uscita



DSSTech srl Unipersonale  
Vietata la riproduzione  
anche parziale

La VEL è un'ottima soluzione per chi vuole automatizzare l'incarto delle bottiglie o per chi vuole premiare la propria produzione arricchendola con un tocco di eleganza, ma soprattutto garantendo una corretta protezione da fonti luminose, causa di ossidazioni e invecchiamento del prodotto.

L'incartatrice automatica per bottiglie in vetro VEL è stata studiata per l'avvolgimento automatico di bottiglie con carta velina partendo da un rotolo. La larghezza, così come la grammatura della carta in bobina, può variare a seconda delle necessità del cliente.

La VEL può funzionare sia con carico manuale delle bottiglie sia con carico automatico se posta in linea ad un'etichettatrice: in tal caso risulta fondamentale impostarne il funzionamento in base alla produzione oraria della stessa.

- DSSTech produce macchine automatiche innovative per l'incarto di bottiglie in vetro per vino, birra, olio e altri liquidi alimentari.
- La nostra prerogativa è quella di fornire ai nostri clienti una "soluzione ad hoc" che si adatti alle loro scelte di marketing.
- Ogni macchina ha una sua configurazione standard sia in termini di accessori che di layout; a richiesta possono essere introdotte soluzioni su specifica del cliente.
- Macchina predisposta esclusivamente per utilizzo di velina in bobina, bianca o personalizzata; grammatura della velina 22-25 g/m<sup>2</sup>\*; diverse grammature devono essere valutate in fase di offerta.
- Macchina predisposta per industria 4.0.
- Optionals
  - 1) Nastro ingresso
  - 2) Cambio formato bottiglie
  - 3) Orientamento bottiglia lembo sovrapposto
  - 4) Magazzino accumulo in uscita
  - 5) Adeguamento industria 4.0
- La macchina è provvista di ruote isse e piroettanti per un facile posizionamento nell'ambiente di utilizzo.
- In ottemperanza con le vigenti norme sulla sicurezza, la macchina è provvista di ripari issi e mobili interbloccati.

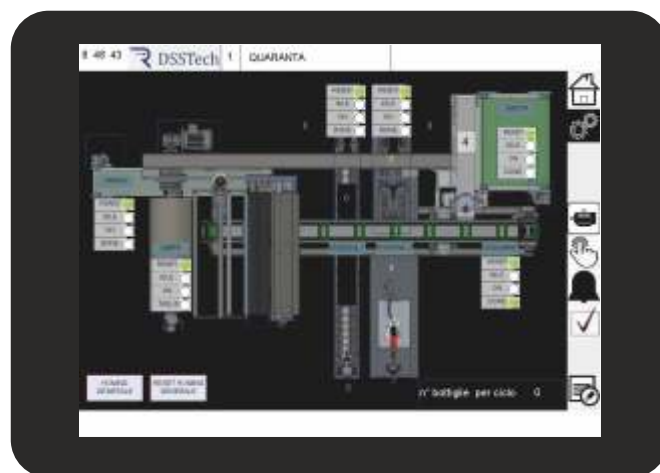
Serie	Modello	Bottiglie/ora **
VEL	1.500	Fino a 700
VEL	1.1000	in fase di sviluppo

\* La grammatura della carta utilizzata per l'incarto della bottiglia può incidere sulle prestazioni della VEL.

\*\* Il numero di bottiglie/ora dipende dal formato e dalla forma della bottiglia, nonché dalla tipologia di carta utilizzata per l'incarto e dagli accessori ed asservimenti a corredo della VEL. Tipi diversi di formato della bottiglia vanno valutati in fase di offerta.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motori brushless sugli assi principali con comunicazione Proinet.
- Motori dei nastri e della stazione per lo svolgimento della velina azionati da inverter.
- Asservimenti pneumatici comandati da un'unica isola di valvole.
- PLC Siemens S7-1200.
- Touch screen 10" a colori.
- Teleassistenza.



**BREVETTO** n° 102018000007600

La confezionatrice VEL è soggetta a brevetto per invenzione depositato da parte di DSSTech srl.

## CAMBIO FORMATO

È possibile, anche se a scapito della produttività, dotare la VEL dei meccanismi per il cambio formato e predisporsi quindi ad incartare ino ad un massimo di due formati (bottiglie standard da 0.75L e Magnum da 1.5L).



OPTIONAL SU MISURA

## 1 NASTRO ALIMENTAZIONE BOTTIGLIE IN INGRESSO E STAZIONE DI RIBALTAMENTO

VEL può essere equipaggiata su richiesta di un nastro in ingresso della macchina che preleva in linea direttamente dal nastro in uscita dalla etichettatrice; una volta in posizione la bottiglia viene spinta per mezzo di un attuatore pneumatico verso la stazione di ribaltamento che, con un movimento a 90 gradi, esegue il ribaltamento della bottiglia per appoggiarla sulla stazione di avanzamento longitudinale della bottiglia.



## 2 STAZIONE AVANZAMENTO LONGITUDINALE

Il meccanismo che permette l'avanzamento delle bottiglie è dotato di una catenaria mossa da un motore brushless e sulla quale sono issati a distanza prestabilita dei listelli in materiale plastico che fungono da appoggio alla bottiglia una volta caricata; tali listelli sono costruiti specificamente a seconda della forma della bottiglia e sono facilmente sostituibili qualora fosse necessario.



## 3 STAZIONE SVOLGITURA E TAGLIO VELINA

È composta da un aspo porta bobina di adeguate dimensioni posto sulla parte superiore in ingresso alla macchina, di facile accesso per garantire il cambio bobina senza la necessità di utilizzo di mezzi di sollevamento.

L'altezza del foglio è dettata dalla dimensione della bobina mentre la dimensione da tagliare è un parametro da inserire nella pagina di riferimento mediante pannello touch-screen dove è possibile predisporre diverse ricette a seconda del formato della bottiglia da incartare.



## 4 AVVOLGIMENTO

È composta da una struttura opportunamente piegata e assemblata per mezzo di appositi tiranti in modo da conferirne la rigidità necessaria a garantire il corretto alloggiamento delle due teste di presa, sollevamento e rotazione bottiglia. Dispone inoltre di un movimento pneumatico di sollevamento e abbassamento per liberare la bottiglia durante la fase di avvolgimento dagli appoggi in materiale plastico su cui la bottiglia è alloggiata. L'aderenza della velina sulla bottiglia è garantita da un apposito dispositivo, cuore del brevetto, che permette il prelievo della velina dall'imbocco della stazione garantendone il perfetto avvolgimento.



## 5 STAZIONE INCARTO

È composta da due strutture in acciaio inox 304 opportunamente piegate atte a conferire l'adeguata rigidità ai due gruppi di incarto: lato collo e lato fondo bottiglia. Il sistema di incarto del lato collo bottiglia fa sì che si possa ottenere una semplice chiusura a nottolino ma anche la speciale chiusura a iocco. Il gruppo di incarto lato fondo bottiglia è costituito da una speciale pinza a 4 griffe il cui movimento di chiusura, apertura e rotazione consente l'incarto. Successivamente uno speciale cilindro a stantuffo esegue la pressatura della velina all'interno della parte concava del fondo bottiglia.



## 6 STAZIONE RIBALTAMENTO IN USCITA

È composta da un gruppo pinze di nostra costruzione, montate su un attuatore pneumatico per il serraggio presa bottiglia; un ulteriore attuatore pneumatico con movimento a 90 gradi esegue il raddrizzamento verticale della bottiglia per appoggiarla su un piccolo nastro di trasporto con accumulo, massimo 6 bottiglie da 0.75L o 4 Magnum.



## 7 MAGAZZINO ACCUMULO IN USCITA

VEL può essere equipaggiata su richiesta di un magazzino accumulo in uscita della macchina in modo da renderla il più possibile autonoma rispetto ai macchinari posti a valle della stessa.

La stazione di accumulo in uscita è composta da un apposito nastro in aggiunta a quello montato sulla stazione di ribaltamento, al fine di ottenere l'accumulo di bottiglie (circa 36 da 0.75L e 20 Magnum).



«La mia qualità di oggi  
garantisce il mio lavoro di domani»



[www.dsstechautomation.com](http://www.dsstechautomation.com)

DSSTech srl Unipersonale  
Via dell'Artigianato 1, Malo (VI) - Tel: +39 0445 637541 - E-mail: [info@dsstech.it](mailto:info@dsstech.it) - P.IVA: IT 04118980244

